



شرکت سیمان آبیک

فرم شرایط عمومی شرکت در مناقصه

شماره:

تاریخ:

پیوست:

موضوع: خرید تیغه پارویی، زره دریچه نمونه گیری، زره داخل شوت، پل دنده کوره خط یک (شماره درخواست ۲۰۲۰۶۰۷ - ۲۰۴۰۲۹۸ - ۲۰۴۰۱۲۷)

۱. متقاضیان میتوانند با رعایت شرایط مندرج در این فرم، پیشنهاد قیمت خود را بصورت پاکت درب بسته و حداکثر تا پایان وقت اداری ساعت ۱۸ روز دوشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۵/۲۶ به آدرس: استان البرز - نظرآباد - کد پستی ۳۳۳۱۹-۵۴۱۳۴ - واحد دبیرخانه حراست شرکت سیمان آبیک تسلیم نمایند. هر یک از شرکت کنندگان در مناقصه که نسبت به مفهوم تمام یا قسمتی از مشخصات و اسناد مناقصه سوالی داشته باشند می توانند از امور بازرگانی داخلی تقاضای توضیح نمایند.

مدارک لازم جهت ارائه پیشنهاد قیمت:

- اشخاص حقیقی و حقوقی که دارای صلاحیت تخصصی و فنی در امور موضوع مناقصه هستند می توانند در مناقصه شرکت نمایند.
- پیشنهاد دهنده باید پشت هر سه پاکت، نام پاکت (الف/ب/ج)، موضوع مناقصه، مشخصات کامل خود، آدرس پستی و شماره تلفن تماس خود را به صورت کامل و خوانا قید نماید.

۲. پاکت الف: تضمین شرکت در مناقصه:

- به منظور تضمین شرکت در مناقصه متقاضی می بایست یک فقره چک صیادی به مبلغ ۶/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال بدون قید و شرط و توضیحات، با ذکر تاریخ صدور چک و ثبت در سامانه صیاد در وجه شرکت سیمان آبیک با شناسه ملی ۱۰۱۰۲۴۰۵۲۲۰ و تصویر تاییدیه ثبت در سامانه داخل پاکت الف (حرف الف باید در پشت آن درج گردد) قرارداد دهد. چنانچه پس از شرکت در مناقصه و اعلام برنده شدن به هر علت شخص برنده اعلام انصراف و یا تغییر قیمت پیشنهادی اعلامی را مطرح و از عقد قرارداد امتناع نماید، شرکت سیمان آبیک مختار خواهد بود چک موضوع این بند را بدون نیاز به هر گونه اقدام رسمی و یا قضایی وصول نماید.
- چک تضمین شرکت در مناقصه می بایست فقط به نام و از حساب شخص شرکت کننده در مناقصه بوده و ارائه چک از حساب اشخاص غیر پذیرفته نخواهد شد و کلیه چک های ارائه شده بابت تضمین که شرایط بند ۱۰ را نداشته باشند ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۳. پاکت ب:

- پیشنهاد دهندگان می بایست سوابق کاری، مجوز های رسمی از مراجع ذیصلاح، لیست تجهیزات و مواردی که در ارزیابی آنان تأثیر داشته باشد را جهت ارزیابی فنی، داخل پاکت ب (حرف ب باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.
- اشخاص حقوقی باید رزومه، گواهی ثبت ثنا (مربوط به سامانه ابلاغ قوه قضاییه)، و گواهی عدم سوء پیشینه در خصوص اعضاء هیئت مدیره و مدیرعامل و صاحبان امضاء به همراه تصویر اساسنامه، آگهی تأسیس، آخرین تغییرات شرکت در خصوص اعضاء هیئت مدیره قانونی و صاحبان امضاء مجاز خود، تصویر کارت ملی صاحبان امضاء مجاز و گواهی امضاء را به همراه تائیدیه فرم شرایط عمومی و خصوصی شرکت در مناقصه و سایر مدارک را داخل پاکت ب (حرف ب باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.
- اشخاص حقیقی متقاضی باید ضمن درج مشخصات کامل سجلی خود، ارائه گواهی ثبت ثنا (مربوط به سامانه ابلاغ قوه قضاییه)، یک نسخه از تصویر شناسنامه، کارت ملی، آدرس پستی و کد پستی خود را نیز به همراه سایر مدارک به همراه تائیدیه فرم شرایط عمومی و خصوصی در داخل پاکت ب (حرف ب باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.
- پیشنهاد دهندگان موظف به تکمیل فرم ارزیابی مناقصه گران و تائید تمامی صفحات می باشند، لذا در صورت عدم ارائه فرم ارزیابی به همراه مدارک مورد نظر، شرکت سیمان آبیک مختار به حذف شرکت کننده از مناقصه می باشد و شرکت کننده حق هیچگونه اعتراضی را ندارد.

۴. پاکت ج:

- کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی می بایست فرم پیشنهاد قیمت و پیش نویس قرارداد خود را با ارقام و حروف و ریال درج نمایند (در صورت اختلاف بین ارقام و حروف، مبالغ تعیین شده به حروف معتبر خواهند بود) و در پاکت ج (حرف ج باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.

کارخانه: کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران قزوین کارخانه سیمان آبیک
تلفن شرکت: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲ کارشناس مربوطه آقای تیموری



شرکت سیمان آبیک

فرم شرایط عمومی شرکت در مناقصه

شماره:

تاریخ:

پیوست:

۵. مبلغ پیش پرداخت در صورت تعلق براساس ضوابط شرکت خواهد بود که در قبال ارائه یک فقره چک ضمانت (چک صیادی به همراه تاییدیه ثبت در سامانه) معادل ۱۵۰ درصد پیش پرداخت، پرداخت می گردد.

۶. شرکت کننده می بایست ذیل اسناد مناقصه را توسط صاحبان امضاء مجاز خود مهر و امضاء نماید و به هیچ وجه حق درج شرط و شروط و اصلاح در متن پیش نویس قرارداد را ندارد در غیر این صورت به پیشنهاد ارائه شده ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۷. جهت بازگشایی پاکتهای مناقصه در کمیسیون معاملات ابتدا پاکت الف تضمین مناقصه باز خواهد شد در صورت عدم ارائه تضمین، پیشنهاد مردود تلقی و نسبت به گشودن پاکتهای دیگر اقدامی به عمل نخواهد آمد و عیناً به پیشنهاد دهنده مربوط مسترد خواهد شد در صورت تایید تضمین مناقصه پاکت ب باز خواهد شد و محتوای آن بررسی می گردد در صورتی که کلیه اسناد ممهور به مهر و امضای پیشنهاد دهنده باشد و صلاحیت فنی، مالی و قانونی شرکت کننده احراز شود نسبت به گشایش پاکت ج اقدام خواهد شد.

۸. به پیشنهادات مشروط، مبهم، مخدوش و پیشنهاداتی که بعد از تاریخ تعیین شده واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۹. ارائه پیشنهاد قیمت می بایست با لحاظ کلیه کسور قانونی و قراردادی اعم از بیمه و مالیات و غیره ... ارائه شود.

۱۰. ارائه و ثبت فاکتور رسمی در سامانه مودیان مالیاتی الزامی می باشد و پرداخت وجه منوط به ثبت در سامانه مذکور می باشد.

۱۱. کلیه کسور قانونی و قراردادی بر اساس مقررات جاری جمهوری اسلامی ایران و اسناد و مدارک مناقصه به عهده شرکت کننده می باشد که در قیمت پیشنهادی لحاظ و ارائه می نماید. لذا به جز شرایط مندرج در اسناد مناقصه هیچگونه شرایط دیگری مورد پذیرش نمی باشد.

تبصره: در خصوص مالیات بر ارزش افزوده مطابق قوانین مربوطه رفتار خواهد شد و پرداخت مالیات بر ارزش افزوده منوط به ارائه مدارک و مستندات مبنی بر پرداخت مالیات بر ارزش افزوده می باشد.

۱۲. کلیه پاکتهای پیشنهادات واصله در جلسه کمیسیون معاملات و بدون حضور پیشنهاد دهندگان بازگشایی و پس از بررسی پیشنهادات قیمت نفرات اول تا سوم اقدام خواهد شد و چک های تضمین نفرات اول تا سوم نزد شرکت باقی خواهد ماند تا در صورتی که نفر اول منصرف گردید، قرارداد با نفر دوم یا سوم منعقد گردد. ضمناً چک سایر شرکت کنندگان پس از اعلام برنده مناقصه با درخواست شرکت کننده قابل استرداد می باشد.

۱۳. صرف شرکت در مناقصه و بررسی کمیسیون معاملات به منزله عقد قرارداد تلقی نشده و هیچ حقی برای اشخاص ایجاد نخواهد کرد و برنده، زمانی ذی حق شرکت تلقی خواهد شد که شرکت سیمان آبیک با وی مبادرت به انعقاد قرارداد نموده باشد.

۱۴. پیشنهاد دهنده اقرار می نماید قبل از ارائه پیشنهاد قیمت کلیه شرایط کار و جوانب آن را در نظر گرفته است، لذا پس از ارائه قیمت و برنده شدن در زمان عقد قرارداد و یا بعد از تنظیم قرارداد هیچ گونه عذری مسموع نخواهد بود در صورت امتناع از امضاء قرارداد و یا طرح خواسته جدید به هر نحو و دلیل که باشد وجه چک تضمین شرکت در مناقصه به نفع شرکت سیمان آبیک وصول خواهد شد.

۱۵. برنده مناقصه حق واگذاری مورد مناقصه را جزئاً یا کلاً به غیر ندارد.

۱۶. شرکت سیمان آبیک در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مطلقاً مختار است و شرکت کننده در مناقصه حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می نماید.

۱۷. در صورت انصراف از شرکت در مناقصه یا تغییر قیمت و شرایط پیشنهادی متقاضی باید حداکثر ۲۴ ساعت قبل از آخرین مهلت ارائه پیشنهاد مراتب را به صورت کتبی به واحد دبیرخانه حراست شرکت سیمان آبیک اعلام نماید.

۱۸. هزینه های مربوط به چاپ آگهی مناقصه به عهده برنده مناقصه خواهد بود.

۱۹. چنانچه متقاضی در مناقصه برنده نشده (به هر دلیل) و یا انصراف دهد، نماینده قانونی شخص شرکت کننده می بایست حداکثر ظرف مدت ۱۰ روز از تاریخ بازگشایی پاکات و اعلام نتیجه با مراجعه به واحد حراست شرکت سیمان آبیک نسبت به دریافت اصول تضامین و مدارک خود اقدام نماید بدیهی است پس از پایان مدت ذکر شده شرکت سیمان آبیک هیچ گونه مسئولیتی در خصوص مفقودی، تلف و غیره چک تضمین و سایر مستندات نداشته و هرگونه ادعای مطرح شده بعدی در این خصوص از درجه اعتبار ساقط خواهد بود.

۲۰. مدت اعتبار پیشنهاد قیمت شرکت کنندگان در مناقصه از تاریخ پایان مناقصه به مدت ۲۰ روز می باشد.

کارخانه: کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران قزوین کارخانه سیمان آبیک

تلفن شرکت: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲ کارشناس مربوطه آقای تیموری



شركت سيمان آبيك

فرم شرايط عمومى شركت در مناقصه

شماره:

تاريخ:

پيوست:

۲۱- هزينه هاى بارگيرى و حمل به عهده برنده مناقصه و تحويل درب شركت سيمان آبيك مى باشد.

• ۲۲- مدت زمان تحويل كل قطعات توسط فروشنده بصورت دقيق كامل روز كارى ارائه گردد در غير اينصورت

به ازاء هر روز تاخير غير مجاز يك دهم ، درصد از مطالبات فروشنده كسر يا به هر نحو مقتضى وصول مى گردد. ضمناً وصول

خسارت تاخير مانع از وصول چك تضمين مناقصه و وجه التزام قراردادى نخواهد بود.

اشخاص حقيقى	اشخاص حقوقى
نام و نام خانوادگى:	نام مؤسسه / شركت:
نام فروشگاه / پيمانكار:	شماره ثبت شركت:
كد ملي:	كد اقتصادى:
تاريخ زمان تحويل كالا:	شناسه ملي:
شماره حساب به نام شخص:	تاريخ زمان تحويل كالا:
شماره حساب شركت:	شماره حساب شركت:
آدرس:	كد پستى:
تلفن:	نام كارشناس مربوطه و شماره همراه:
	نمابر:
	امضاء مدير و مهر شركت / مؤسسه / فروشگاه

كارخانه : كيلومتر ۸۰ اتوبان تهران قزوين كارخانه سيمان آبيك

تلفن شركت: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲ كارشناس مربوطه آقاى تيمورى

پاکت ب

جدول شماره ۱ : خرید تیغه پارویی (شماره درخواست ۲۰۴۰۱۲۷)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۱	تیغه پارویی	A-M8566-A	۱۰۰ عدد	به شرح پیوست	20kg	2000kg	۶۰ روز کاری	۲۴ ماه

جدول شماره ۲ : خرید زره دریچه نمونه گیری، زره داخل شوت (شماره درخواست ۲۰۲۰۶۰۷)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۲	زره دریچه نمونه گیری	AC1058	۲۰ عدد	H450	64kg	1280kg	۶۰ روز کاری	۲۴ ماه
۳	زره داخل شوت	AC1058	۲۰ عدد	MO40	81kg	1620kg	۶۰ روز کاری	۲۴ ماه

جدول شماره ۳ : خرید پل دنده کوره خط ۱ (شماره درخواست ۲۰۴۰۲۹۸)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۴	پل دنده کوره خط ۱	1422118 Pos1	۴۰ عدد	SZ35j2-G3	حدود 110.5kg	4420kg	۴۵ روز کاری	۲۴ ماه

مدت زمان تحویل کل قطعات روز کاری

تاریخ / مهر / امضاء شرکت کننده

پاکت ب

(توضیحات مناقصه جدول شماره ۱)

شرایط خصوصی مناقصه خرید تیغه پارویی (شماره درخواست ۲۰۴۰۱۲۷)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۱	تیغه پارویی	A-M8566-A	۱۰۰ عدد	به شرح ذیل	20kg	2000kg	۶۰ روز کاری	۲۴ ماه

- مواد اولیه دارای برگه کنترل کیفی بوده و به تأیید خریدار برسد.
- برنده مناقصه مجاز به واگذاری موضوع مناقصه (ساخت تجهیز یا خدمات) به شخص یا شرکت ثالث نمی باشد.
- سازنده پیشنهاد گارانتی خود را به همراه نامه زمانبندی ساخت اعلام نماید.
- سازنده تجهیزات مورد نیاز ساخت قطعات را اعلام نماید.
- از قطعه پارویی آسیاب لوشه با شماره نقشه A-M8566-A (Part 5) به تعداد ۱۰۰ عدد که ۵۰ عدد با هاردکس H500 یا برند های معتبر اروپایی و ۵۰ عدد Hard facing (۲۰+۱۰) با پایه فلز ST37 مد نظر می باشد.
- قطعه در معرض سایش و کوبش می باشد.
- برشکاری و سوراخکاری بدون حرارت صورت پذیرد.
- ابتدا از هر نمونه یک عدد تولید و پس از تأیید الباقی تولید گردد.
- کلیه ابعاد و اندازه ها و سوراخکاری ها مطابق با نقشه رعایت گردد.
- تحویل اسناد کنترل کیفی و گواهینامه متریال الزامی می باشد.
- بسته بندی به صورت مناسب بر روی پالت چوبی صورت پذیرد.
- از نقشه A-M8566-A فقط Pos05 مورد نیاز می باشد.
- در صورت تاخیر در زمان تحویل به تناسب زمان پیش پرداخت و تأیید نقشه روزانه یک دهم ، درصد قیمت آن تجهیز باقیمانده از محل مطالبات فروشنده کسر یا به هر نحو مقتضی وصول خواهد شد.
- هزینه حمل، بارگیری و تحویل کالا درب شرکت سیمان آبیگ بعهدده فروشنده می باشد.

پاسخگوئی به سوالات در بخش واحد فنی و مهندسی : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۰ داخلی ۲۴۱۵-۲۴۰۳
۰۲۶-۴۵۳۸۳۱۱۴

پاسخگوئی به سوالات در بخش امور پیمانکاران ساخت : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۲

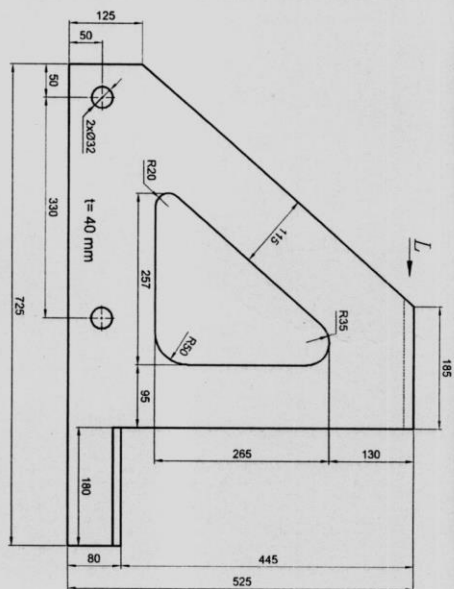
نام و نام خانوادگی شرکت کننده در مناقصه : تلفن تماس: کد پستی:
آدرس:

شماره حساب بانکی شرکت کننده در مناقصه (حساب بانکی فقط باید به نام شرکت کننده ، دقیق و خوانا باشد) :

شماره حساب: نام بانک: نام شعبه: کد شعبه:

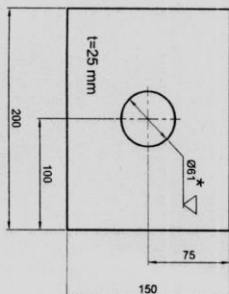
نام صاحب حساب:

تاریخ / مهر / امضاء شرکت کننده



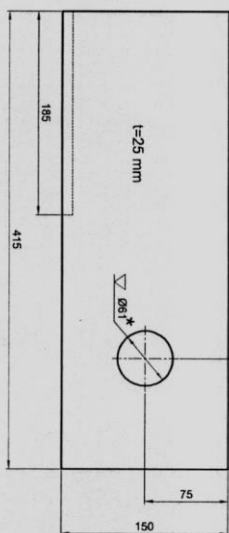
PART "01" QTY "1"

SC 17



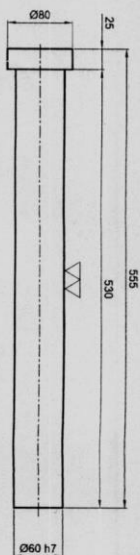
PART "04" QTY "1"

SC 15



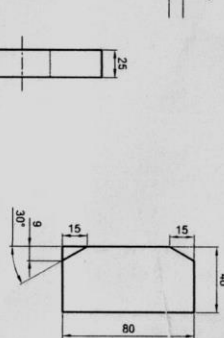
PART "02" QTY "1"

SC 15



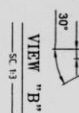
PART "10" QTY "1"

SC 15



VIEW "H"

SC 12



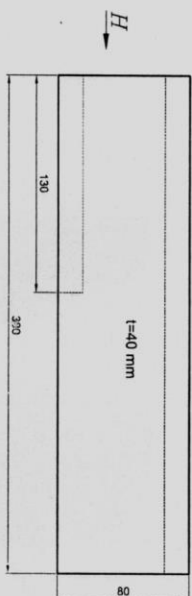
VIEW "B"

SC 13



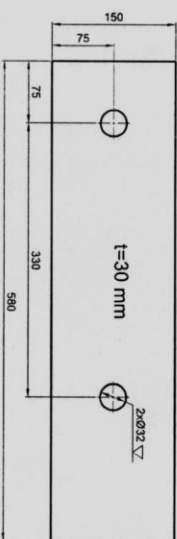
VIEW "L"

SC 12



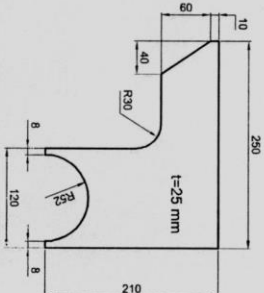
PART "03" QTY "1"

SC 14



PART "05" QTY "1"

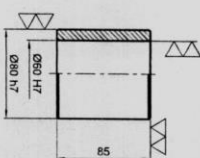
SC 15



PART "11" QTY "1"

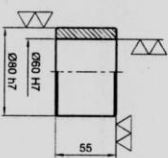
SC 15

Dimen.	Fit
Ø60	H7 -0.03 / 0.00
Ø80	H7 0.00 / 0.03
Ø80	H7 0.03 / 0.00
Ø60	H7 0.00 / 0.03



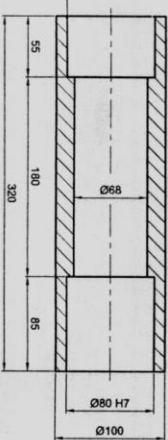
PART "12" QTY "1"

SC 15



PART "09" QTY "1"

SC 15



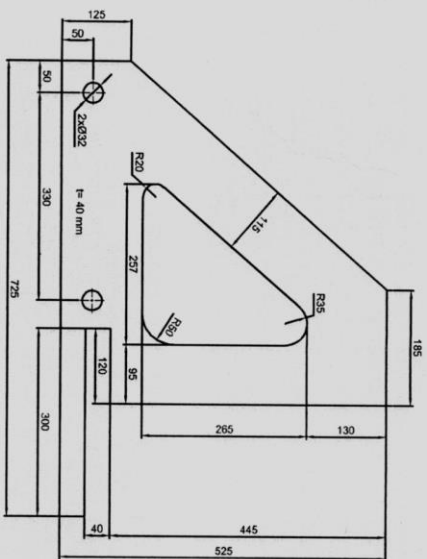
PART "08" QTY "1"

SC 15

* توجه: سوراخکاری در محل نصب انجام می شود.

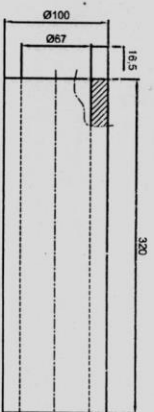
محدوده کاربرد:	انحراف مجاز:
طراحی و نقشه کشی	شرح:
نام	تاریخ
ن. مدنی	۸۹/۰۳/۲۱
ع. مدنی کن	کنترل
ع. مدنی کن	تایید
م. زنجاری	تایید
م. خزری	کارفرما
کد سند:	کد سند:
کد کابینری:	کد کابینری:
A-M 8566-A	A-M 8566-A
جنس:	جنس:
کد قطعه:	کد قطعه:
شرکت سیان آیینک	شرکت سیان آیینک
خدمات مهندسی	خدمات مهندسی
عنوان نقشه:	عنوان نقشه:
پاروین آسباب لونه	پاروین آسباب لونه
نام نقشه:	نام نقشه:
خریات	خریات

۲۰ x ۲۹۰ x ۱۸۰ =



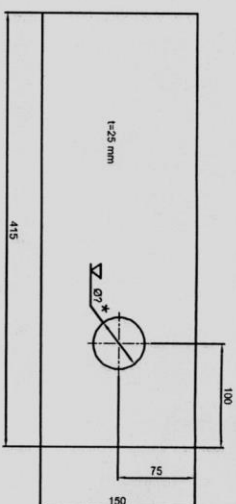
PART "01" QTY "1"

- SC. 1:7



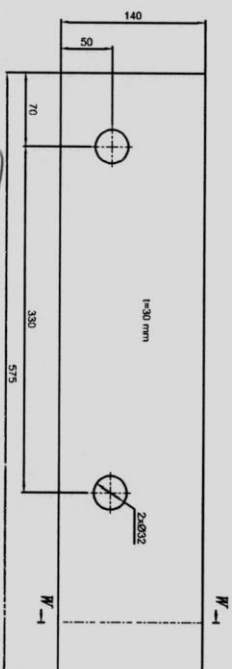
PART "08" QTY "1"

- SC. 1:5



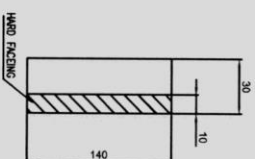
PART "02" QTY "1"

- SC. 1:5



PART "05" QTY "1" *

-SC



SEC "W-W"

1.5 —

[illegible]

پاکت ب

(توضیحات مناقصه جدول شماره ۲)

شرایط خصوصی مناقصه خرید زره دریچه نمونه گیری، زره داخل شوت (شماره درخواست ۲۰۲۰۶۰۷)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۱	زره دریچه نمونه گیری	AC1058	۲۰ عدد	H450	64kg	1280kg	۶۰ روز کاری	۲۴ ماه
۲	زره داخل شوت	AC1058	۲۰ عدد	MO40	81kg	1620kg	۶۰ روز کاری	۲۴ ماه

- مواد اولیه دارای برگه کنترل کیفی بوده و به تأیید خریدار برسد.
- برنده مناقصه مجاز به واگذاری موضوع مناقصه (ساخت تجهیز یا خدمات) به شخص یا شرکت ثالث نمی باشد.
- سازنده پیشنهاد گارانتی خود را به همراه نامه زمانبندی ساخت اعلام نماید.
- سازنده تجهیزات مورد نیاز ساخت قطعات را اعلام نماید.
- زره دریچه نمونه گیری با شماره نقشه AC1058-Pos2 با متریال H450 یا برندهای معتبر اروپایی به تعداد ۲۰ عدد مورد نیاز می باشد.
- زره داخل شوت با شماره نقشه AC1058-Pos1 با متریال MO40 و به تعداد ۲۰ عدد مورد نیاز می باشد.
- برشکاری قطعات هاردکس به صورت واتر جت یا لیزر انجام گردد.
- کلیه ابعاد و اندازه ها و تolerانس ها مطابق با نقشه رعایت گردد.
- اسناد کنترل کیفی پس از اتمام کار تحویل کارفرما گردد.
- در صورت تاخیر در زمان تحویل به تناسب زمان پیش پرداخت و تأیید نقشه روزانه یک دهم، درصد قیمت آن تجهیز باقیمانده از محل مطالبات فروشنده کسر یا به هر نحو مقتضی وصول خواهد شد.
- هزینه حمل، بارگیری و تحویل کالا درب شرکت سیمان آبیگ بعهدہ فروشنده می باشد.

پاسخگویی به سوالات در بخش واحد فنی و مهندسی : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۰ داخلی ۲۴۱۵-۲۴۰۳

۰۲۶-۴۵۳۸۳۱۱۴

پاسخگویی به سوالات در بخش امور پیمانکاران ساخت : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۲

نام و نام خانوادگی شرکت کننده در مناقصه : تلفن تماس: کد پستی: آدرس:

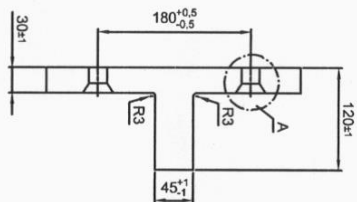
□ شماره حساب بانکی شرکت کننده در مناقصه (حساب بانکی فقط باید به نام شرکت کننده، دقیق و خوانا باشد):

شماره حساب: نام بانک: نام شعبه: کد شعبه: نام صاحب حساب:

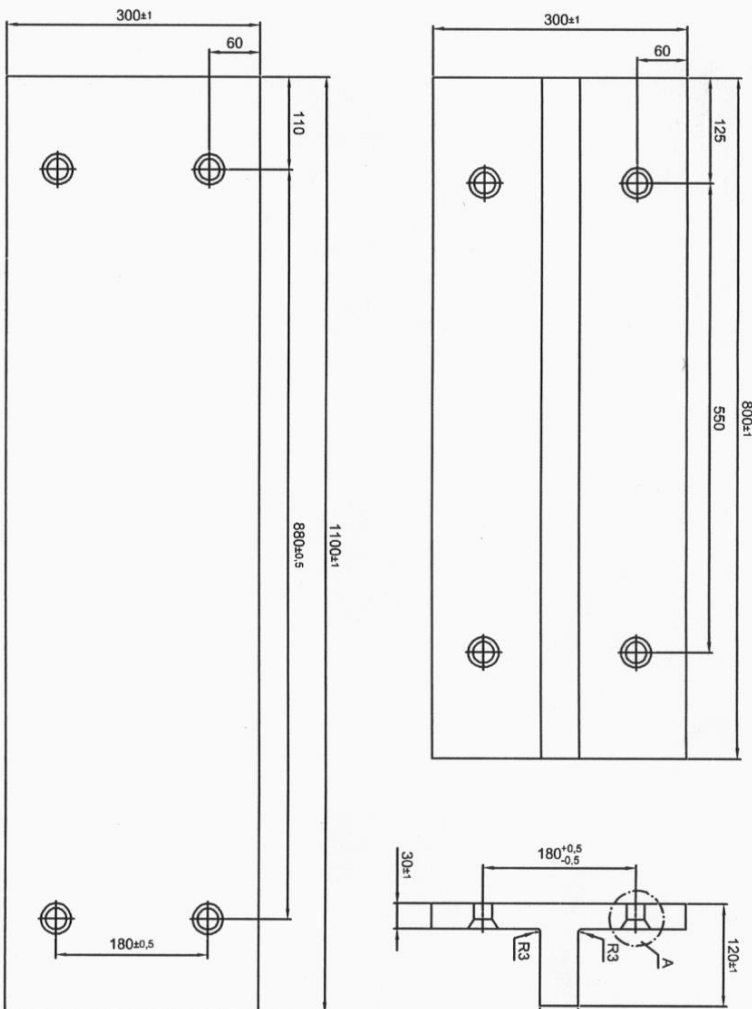
تاریخ / مهر / امضاء شرکت کننده

Part No.	Name	Dimension (mm)	Mat.	Weight (kg)
01	زره داخل فیت	800x300	Mo40	81
02	زره درجه	1100x300	B450	84

نمونه



PART 01
SC. 15

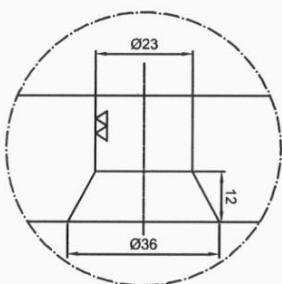


PART 02
SC. 15

4450

DETALE "A"

SC. 11



محدوده کاربرد:		طراحی و نقشه کشی		کد کامپوزی:		AC-1058	
انحراف مجاز		DIN 7168mm		رسم		تاریخ	
سطح: (VV)		کنترل		۱۳۹۷/۷/۳		نام	
		تایید				ن. کیمیاچی	
		تایید				ن. صالحی	
		تایید				ن. رحیمی	
REV.		DATE		DESCRIPTION		کد سند:	
SHEET OF		1/1		SCALE		A4	
UNIT:		mm		QTY.		1	
نام قطعه:		زره		شرکت سیان آبیگ		خدمات مهندسی	
نام قطعه:		زره		زره داخل فیت نوار دو طرفه و زره درجه		آسیاب نموده گیری	

پاکت ب

(توضیحات مناقصه جدول شماره ۳)

شرایط خصوصی مناقصه خرید پل دنده کوره خط یک (شماره درخواست ۲۰۴۰۲۹۸)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۱	پل دنده کوره خط ۱	1422118	۴۰ عدد	SZ35j2-G3	حدود 110.5kg	4420kg	۴۰ روز کاری	۲۴ ماه

- مواد اولیه دارای برگه کنترل کیفی بوده و به تأیید خریدار برسد.
- برنده مناقصه مجاز به واگذاری موضوع مناقصه (ساخت تجهیز یا خدمات) به شخص یا شرکت ثالث نمی باشد.
- سازنده پیشنهاد گارانتی خود را به همراه نامه زمانبندی ساخت اعلام نماید.
- سازنده تجهیزات مورد نیاز ساخت قطعات را اعلام نماید.
- از پل دنده کوره خط ۱ به شماره نقشه Pos1-1422118 به تعداد ۴۰ عدد از جنس SZ35j2-G3 (۱,۰۱۱۶) فولاد مبارکه.
- کلیه ابعاد و اندازه ها و سوراخ کاری و پخ ها کاملاً مطابق نقشه رعایت گردند.
- فرم دهی قطعه به روش گرم و توسط قالب انجام گردد. مطابق توضیحات نقشه.
- برش قطعات توسط لیزر انجام گردد و پخ ها دقیقاً مطابق نقشه رعایت گردند.
- ابتدا از قطعات ۲ عدد نمونه تولید و پس از تأیید تولید انبوه گردد.
- انجام تست های NDT (غیر مخرب) قطعات جهت عدم وجود ترک های سطحی و داخلی الزامیست.
- بسته بندی مناسب داخل جعبه چوبی بر عهده فروشنده می باشد.
- در صورت تاخیر در زمان تحویل به تناسب زمان پیش پرداخت و تأیید نقشه روزانه یک دهم، درصد قیمت آن تجهیز باقیمانده از محل مطالبات فروشنده کسر یا به هر نحو مقتضی وصول خواهد شد.
- هزینه حمل، بارگیری و تحویل کالا درب شرکت سیمان آبیگ بعهده فروشنده می باشد.

پاسخگویی به سوالات در بخش واحد فنی و مهندسی : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۰ داخلی ۲۴۱۵-۲۴۰۳

۰۲۶-۴۵۳۸۳۱۱۴

پاسخگویی به سوالات در بخش امور پیمانکاران ساخت : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۲

کد پستی:

تلفن تماس:

نام و نام خانوادگی شرکت کننده در مناقصه :

آدرس:

شماره حساب بانکی شرکت کننده در مناقصه (حساب بانکی فقط باید به نام شرکت کننده، دقیق و خوانا باشد) :

کد شعبه:

نام شعبه:

نام بانک:

شماره حساب:

نام صاحب حساب:

تاریخ / مهر / امضاء شرکت کننده

ME = Mengeneinheiten / Quantity unit key
00 = Stücknummer (e.g. 5 only)
m = m
kg = kg
22 = m2
51 = l

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmusteranmeldung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht oder in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden.

This specification is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered designs. It must not be reproduced or made available to any third party without our prior permission in writing.

LOSTEIL
LAGERMATERIAL = M

Pos. / Item	Menge / Quantity	ME Ident-Nr. / Ident-No.	Bezeichnung / Norm-Nr. / Designation / Standard-No. / Material / Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.	Gewicht / Weight (kg)	Übersetzung / Translation / Note	LM																				
1	36	00	1164253 BLECH EN 10029-55AX260X985 STAHL EN 10025-S235J203 ABNAHMEBEDINGUNGEN: 1. ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1.B NACH EN 10204 MIT SCHMELZANALYSE 2. ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1.B NACH EN 10204 UEBER GLUEH- TEMPERATUR VOR DEM BIEGEN	3973,82	PLATE	1																				
2	72	00	402375 BLECH EN 10029-8AX400X2000 STAHL EN 10028-3-P355NH	3617,28	PLATE	1																				
3	36	00	19176 BLECH EN 10029-10AX110X400 STAHL EN 10025-S235JRG2	124,03	PLATE	1																				
4	18	00	19124 BLECH EN 10029-5AX520X570 STAHL EN 10025-S235JRG2	209,60	PLATE	1																				
5	36	00	19182 BLECH EN 10029-20AX195X400 STAHL EN 10025-S235JRG2	441,17	PLATE	1																				
6	36	00	19194 BLECH EN 10029-40AX190X400 STAHL EN 10025-S235JRG2	860,36	PLATE	1																				
7	36	00	19176 BLECH EN 10029-10AX40X220 STAHL EN 10025-S235JRG2	25,12	PLATE	1																				
8	36	00	19111 BLECH EN 10029-4AX215X400 STAHL EN 10025-S235JRG2	97,03	PLATE	1																				
9	18	00	19124 BLECH EN 10029-5AX430X400 STAHL EN 10025-S235JRG2	121,28	PLATE	1																				
10	36	00	19107 BLECH EN 10131-2X430X400 STAHL EN 10130-DC01A	97,03	PLATE	1																				
11	18	00	19106 BLECH EN 10131-1X430X400 STAHL EN 10130-DC01A	24,26	PLATE	1																				
<table border="1"> <tr> <td>Stücklisten-Nr. / 1422118</td><td>Zeichnungs-Nr. / 210.04.21-1422118</td><td>Abt.-Name / Dept.-Name -022/1- WM</td><td>Druck-Datum / Date of print 24.08.04</td><td>Einzelgewicht / Unit weight</td><td>Stück/Auftrag / Pcs/Order</td><td>Auftragsgewicht / Weight of order</td></tr> <tr> <td>Benennung / Designation ZAHNKRANZBEF. 3-5,8M Ø5900/6500</td><td>Benennung (französisch) / Designation (translation) GIRTH GEAR FASTENING SYSTEM</td><td>Kennwort / Code word YEKFAUM</td><td>Fabrikat-Nr. / Order no. 22810</td><td rowspan="2">Einbaustelle / Place of installation KDF</td><td>AAI-Pos. / AAI-Item K3 030601</td><td>Anfrage-Nr. / Enquiry no. 23070935</td></tr> <tr> <td>400X2000/18</td><td>Stücklistenart / Type of parts list PARTS LIST W. ORDER DATA</td><td>Blatt / Sheet 1</td><td>Folienblatt 2</td><td>Aufgabe am / ordered durch / by 23.08.04 WM</td><td>022/1</td></tr> </table>							Stücklisten-Nr. / 1422118	Zeichnungs-Nr. / 210.04.21-1422118	Abt.-Name / Dept.-Name -022/1- WM	Druck-Datum / Date of print 24.08.04	Einzelgewicht / Unit weight	Stück/Auftrag / Pcs/Order	Auftragsgewicht / Weight of order	Benennung / Designation ZAHNKRANZBEF. 3-5,8M Ø5900/6500	Benennung (französisch) / Designation (translation) GIRTH GEAR FASTENING SYSTEM	Kennwort / Code word YEKFAUM	Fabrikat-Nr. / Order no. 22810	Einbaustelle / Place of installation KDF	AAI-Pos. / AAI-Item K3 030601	Anfrage-Nr. / Enquiry no. 23070935	400X2000/18	Stücklistenart / Type of parts list PARTS LIST W. ORDER DATA	Blatt / Sheet 1	Folienblatt 2	Aufgabe am / ordered durch / by 23.08.04 WM	022/1
Stücklisten-Nr. / 1422118	Zeichnungs-Nr. / 210.04.21-1422118	Abt.-Name / Dept.-Name -022/1- WM	Druck-Datum / Date of print 24.08.04	Einzelgewicht / Unit weight	Stück/Auftrag / Pcs/Order	Auftragsgewicht / Weight of order																				
Benennung / Designation ZAHNKRANZBEF. 3-5,8M Ø5900/6500	Benennung (französisch) / Designation (translation) GIRTH GEAR FASTENING SYSTEM	Kennwort / Code word YEKFAUM	Fabrikat-Nr. / Order no. 22810	Einbaustelle / Place of installation KDF	AAI-Pos. / AAI-Item K3 030601	Anfrage-Nr. / Enquiry no. 23070935																				
400X2000/18	Stücklistenart / Type of parts list PARTS LIST W. ORDER DATA	Blatt / Sheet 1	Folienblatt 2		Aufgabe am / ordered durch / by 23.08.04 WM	022/1																				

POLYSIUS

پاکت ب

چک لیست مدارک جهت تشخیص صلاحیت شرکت ها

شماره درخواست:

شرکت در مناقصه:

نام شرکت :

آدرس شرکت:

ردیف	مدارک	تامین کننده / پیمانکار		کارفرما	
		دارد	ندارد	تأیید	عدم تأیید
۱	ارائه اساسنامه رسمی ممهور به مهر شرکت				
۲	آگهی تاسیس شرکت				
۳	آخرین تغییرات درج شده در روزنامه رسمی				
۴	تصویر آخرین تغییرات شرکت (هیئت مدیره)				
۵	مشخصات مدیر عامل و اعضاء هیئت مدیره				
۶	صورت های مالی				
۷	گواهی ارزش افزوده				
۸	اظهار نامه مالیاتی				
۹	ارائه گواهینامه های مرتبط				
۱۰	لیست کادر اجرائی متخصص و با تجربه				
۱۱	لیست تجهیزات و ماشین آلات صنعتی				
۱۲	سوابق کاری				

توضیحات: ۱- از کلیه شرکت کنندگان در مناقصه درخواست می گردد چک لیست فوق را در صورت داشتن هر کدام از ردیف ها تکمیل نمایند.

۲- در صورتی که هر یک از شرکت کنندگان قبلا اسناد و مدارک را به دبیرخانه سیمان آبیگ ارسال نمودند نیاز به ارسال مجدد نمی باشد لذا فقط چک لیست فوق را تکمیل نمائید.

مهر و امضاء مدیر عامل شرکت

پاکت ب

با سلام و احترام

بدینوسیله به اطلاع می‌رساند شرکت سیمان آبیگ در نظر دارد جهت ارزیابی کیفی و صلاحیت شرکت کنندگان در مناقصات اسناد ذیل را دریافت نماید.

۱- سوابق کاری

۲- لیست تجهیزات و ماشین آلات

۳- لیست کادر اجرائی و متخصص و با تجربه

۴- ارائه گواهی نامه های مرتبط

۵- بعد مسافت تامین کننده یا شرکت کننده با شرکت سیمان آبیگ

۶- ارائه اسناد (گواهی ارزش افزوده ، اظهارنامه مالیاتی ، صورتهای مالی ، روزنامه رسمی ، اساسنامه ، آخرین تغییرات شرکت (هیئت مدیره) ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل)

* شایان ذکر می باشد. کلیه اسناد و مدارک ارسالی باید بصورت دفترچه به آدرس ، استان البرز ، نظر آباد ، کارخانه سیمان آبیگ دبیرخانه حراست ارسال گردد. (در صورتیکه اسناد قبلاً ارسال گردیده از ارسال مجدد خودداری نمائید.)

چک لیست بپیوست تکمیل گردد.

پیشاپیش از مساعدت شما سپاسگزاریم.

شماره:

تاریخ:

مشخصات فروشنده						
فروشنده:		کد اقتصادی:		شناسه ملی:		
نشانی:		کد پستی:		تلفن:		
مشخصات خریدار						
خریدار: شرکت سیمان آبیک		کد اقتصادی: ۴۱۱۱۱۶۹۸۳۵۱۷		شناسه ملی: ۱۰۱۰۲۴۰۵۲۲۰		
نشانی: استان البرز - نظرآباد		کد پستی: ۳۳۳۱۹۵۴۱۳۴		تلفن: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲		
فرم پیشنهاد قیمت تیغه پارویی، زره درچه نمونه گیری، زره داخل شوت، پل دنده کوره خط ۱ (شماره درخواست ۲۰۲۰۶۰۷ - ۲۰۴۰۲۹۸ - ۲۰۴۰۱۲۷)						
ردیف	شرح تجهیز	جنس	تعداد	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (ریال)
۱	تیغه پارویی	بپیوست	۱۰۰	عدد		
۲	زره درچه نمونه گیری	H450	۲۰	عدد		
۳	زره داخل شوت	MO40	۲۰	عدد		
۴	پل دنده کوره خط ۱	SZ35j2-G3	۴۰	عدد		
مبلغ کل (ریال)						
مالیات و عوارض (ریال)						
جمع کل با مالیات و عوارض (ریال)						

- کسورات قانونی (بجز مالیات بر ارزش افزوده) در صورت تعلق به عهده فروشنده است.

- بدینوسیله اقرار می نمایم کلیه اطلاعات لازم و شرایط مناقصه (بپیوست) را به دقت مطالعه کرده و به عنوان اعلام قبولی کلیه شرایط مقرر این برگه را امضاء نموده و تعهد می نمایم چنانچه براساس قیمت پیشنهادی فوق در مناقصه برنده شدم مکلف به ایفاء تمام تعهدات مندرج در برگ مناقصه بوده و به هر دلیل در صورت عدم انجام هر یک از تعهدات، شرکت سیمان آبیک حق مطالبه و وصول تضمین شرکت در مناقصه را داشته و بعداً هیچگونه ادعا و اعتراضی قابل قبول نخواهد بود.

- هزینه حمل، بارگیری و تحویل کالا درب شرکت سیمان آبیک بعهده فروشنده می باشد.

- مدت زمان ساخت و تحویل تجهیزات روز کاری می باشد.

- مبلغ پیش پرداخت در صورت تعلق حداکثر ۲۵٪ مبلغ کل پیشنهاد قیمت می باشد. که در قبال اخذ یک فقره چک ضمانت (ثبت در سامانه) معادل ۱۵٪ مبلغ پیش پرداخت، در وجه برنده مناقصه تادیه خواهد شد. در صورت بروز هرگونه تاخیر و تخلف در انجام کار شرکت سیمان آبیک حق مطالبه و وصول تضمین پیش پرداخت را خواهد داشت.

- شماره شبا

تذکر: کلیه شرکت کنندگان موظف به تکمیل نمودن فرم مذکور می باشند در صورت عدم تکمیل یا درخواست اصلاح و تغییر فرم به پیشنهاد مطروحه ترتیب اثر داده نخواهد شد.

امضاء و مهر فروشنده:

(فاقد توضیحات است)